

QUY TRÌNH THI CÔNG SƠN PU KHO LẠNH

Áp dụng cho bề mặt bê tông

1. KIỂM TRA VÀ ĐÁNH GIÁ TỔNG THỂ BỀ MẶT SÀN BÊ TÔNG

- Độ ẩm của sàn: Độ ẩm của sàn bê tông phải đạt mức cho phép (thường dưới 5% đối với sơn Epoxy gốc dung môi và dưới 8% đối với sơn Epoxy gốc nước). Nếu độ ẩm quá cao, hơi nước sẽ thẩm thấu ngược lên, gây bong tróc lớp sơn Epoxy. Chúng tôi sử dụng máy đo độ ẩm chuyên dụng để đảm bảo độ chính xác.
- Mác bê tông tối thiểu nên đạt từ 250 trở lên để đảm bảo độ cứng chắc cần thiết.
- Độ phẳng và các khuyết tật bề mặt: Kiểm tra xem sàn có bị lún, nứt, lỗ rỗng, hay các vết dầu mỡ, hóa chất tích tụ không. Những khuyết tật này cần được xử lý triệt để trước khi sơn.
- Tình trạng sàn cũ (nếu có): Đối với sàn đã từng sơn PU sàn nhà xưởng hoặc Epoxy, cần đánh giá tình trạng lớp sơn cũ để có phương án loại bỏ phù hợp.

2. QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Mài sàn và tạo nhám

- Dùng máy mài sàn hoặc máy bắn bi để làm sạch lớp bê tông yếu, tạo độ nhám giúp lớp sơn bám chắc
- Công đoạn này giúp tạo độ nhám và chân bám cho lớp sơn epoxy liên kết chặt với sàn bê tông

Bước 2: Cắt rãnh tạo ngàm

- Cắt các đường rãnh nhỏ xung quanh chân tường, mép cửa hoặc chân cột để neo giữ mí sơn, tránh bị bong tróc do thay đổi nhiệt độ đột ngột.
- Cắt ngàm theo kích thước 40*40 cm vuông hoặc hình caro, độ rộng khe cắt 0,5 cm, độ sâu của khe cắt 0,5-1 cm.
- Vệ sinh sạch bề mặt sàn bằng máy hút bụi công nghiệp.

Bước 3: Thi công lớp sơn lót epoxy CADIN A201

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng rulo (con lăn) lăn đều một lớp sơn lót giúp tăng độ cứng và bám dính giữa sàn bê tông và lớp sơn phủ.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 2 giờ
- Dung môi pha loãng: nước sạch
- Tỷ lệ pha loãng: 2%
- Định mức: 8 m²/kg/lớp
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: tối thiểu 6 giờ

Bước 4: Thi công lớp sơn PU UCRETE CADIN A276 thứ nhất

- Khuấy đều thành phần A: thành phần B: thành phần C theo đúng tỷ lệ 4:4:14 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng bay răng cưa, ru lô gai để trải đều sơn và phá bọt khí trên toàn bộ bề mặt thi công.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 15 phút
- Định mức: 5kg/m²/2mm
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: 6-16 giờ

Bước 5: Thi công lớp sơn PU UCRETE CADIN A276 hoàn thiện

- Khuấy đều thành phần A : thành phần B : thành phần C theo đúng tỷ lệ 4:4:14 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng bay răng cưa, ru lô gai để trải đều sơn và phá bọt khí trên toàn bộ bề mặt thi công.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 15 phút
- Định mức: 5kg/m²/2mm

Sàn công nghiệp Ucrete được thiết kế có 4 độ dày đặc trưng:

3mm: có khả năng kháng nhiệt từ -5°C đến 70°C.

4mm: có khả năng kháng nhiệt từ -15°C đến 90°C.

6mm: có khả năng kháng nhiệt từ -25°C đến 100°C.

9mm: có khả năng kháng nhiệt từ -40°C đến 120°C.

- Thời gian khô cứng hoàn toàn để sử dụng: sau 7 ngày

3. HỖ TRỢ KỸ THUẬT

Liên hệ số: 0918.11.4848 để được hỗ trợ khi cần thiết