

QUY TRÌNH THI CÔNG SƠN KẾT CẤU THÉP

Sơn 2 thành phần, ngoài trời

1. ĐIỀU KIỆN THI CÔNG SƠN

Trước khi thi công sơn phải kiểm tra chất lượng bề mặt thép đã làm mới được tiến hành thi công sơn.

Khi thi công sơn cần tuân thủ các điều kiện sau:

- Khu vực phun sơn không có bụi bẩn, mặt bằng thoáng khí và cách ly hoàn toàn nguồn lửa.
- Bề mặt thép đã được làm sạch theo yêu cầu
- Thời tiết khô ráo, nhiệt độ ngoài trời không nên quá 35°C, độ ẩm không quá 85%.
- Không sơn khi thời tiết sắp có mưa hoặc mưa đã hết nhưng không khí còn ẩm ướt.
- Không sơn khi có gió mạnh.
- Thiết bị phun sơn cần đạt chỉ tiêu kỹ thuật về độ sạch của khí nén và áp lực khí.
- Công nhân thi công sơn cần được huấn luyện về nghiệp vụ sơn và quy trình thi công sơn.

2. QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Xử lý bề mặt kết cấu thép

- Làm sạch rỉ sét: Dùng máy mài, bàn chải sắt hoặc giấy nhám để loại bỏ hoàn toàn các vết rỉ sét bám trên bề mặt.
- Đối với các dự án lớn, nên sử dụng máy phun cát hoặc phun bi.
- Tẩy dầu mỡ và bụi bẩn: Sử dụng dung môi chuyên dụng lau sạch dầu mỡ, dầu nhớt và bụi bẩn còn sót lại.
- Tạo nhám: Chà nhám kỹ bề mặt để tăng độ bám dính cho lớp sơn lót. Đảm bảo bề mặt hoàn toàn khô ráo trước khi sơn

Bước 2: Thi công lớp sơn epoxy lót chống rỉ CADIN A220

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.

- Dùng cọ, con lăn, súng phun tùy theo bề mặt thi công. Thi công đều một lớp sơn lót giúp tăng độ cứng và bám dính giữa kết cấu thép và lớp sơn phủ.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 2 giờ
- Dung môi pha loãng: H101
- Tỷ lệ pha loãng: 10-20%
- Định mức: 8 m²/kg/lớp
- Độ dày khô: 30-50 μm
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: tối thiểu 6 giờ

Bước 3: Thi công lớp sơn phủ PU CADIN A260

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng cọ, con lăn, súng phun tùy theo bề mặt thi công.
- chà nhám nhẹ sau khi lớp này khô để loại bỏ các hạt cát hoặc sạn nhỏ bám trên bề mặt trước khi thi công lớp sơn epoxy hoàn thiện.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 2 giờ
- Dung môi pha loãng: H101
- Tỷ lệ pha loãng: 10-20%
- Định mức: 10 m²/kg/lớp
- Độ dày khô: 30-75 μm
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: tối thiểu 6 giờ

Bước 4: Thi công lớp sơn phủ PU hoàn thiện CADIN A260

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng rulo lăn tỉ mỉ lớp sơn cuối cùng để tạo độ bóng, màu sắc đồng đều và thẩm mỹ cho sàn.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 2 giờ
- Dung môi pha loãng: H101
- Tỷ lệ pha loãng: 10-20%

- Định mức: 8 m²/kg/lớp
- Độ dày khô: 30-75 μm

2. HỖ TRỢ KỸ THUẬT

Liên hệ số: 0918.11.4848 để được hỗ trợ khi cần thiết