

QUY TRÌNH THI CÔNG SƠN EPOXY HỆ TỰ SAN PHẪNG

Áp dụng cho bề mặt bê tông

1. KIỂM TRA VÀ ĐÁNH GIÁ TỔNG THỂ BỀ MẶT SÀN

- Độ ẩm của sàn: Đây là yếu tố then chốt. Độ ẩm của sàn bê tông phải đạt mức cho phép (thường dưới 5% đối với sơn Epoxy gốc dung môi và dưới 8% đối với sơn Epoxy gốc nước). Nếu độ ẩm quá cao, hơi nước sẽ thẩm thấu ngược lên, gây bong tróc lớp sơn Epoxy.
- Mác bê tông tối thiểu nên đạt từ 250 trở lên để đảm bảo độ cứng chắc cần thiết.
- Độ phẳng và các khuyết tật bề mặt: Kiểm tra xem sàn có bị lún, nứt, lỗ rỗng, hay các vết dầu mỡ, hóa chất tích tụ không. Những khuyết tật này cần được xử lý triệt để trước khi sơn.
- Tình trạng sàn cũ (nếu có): Đối với sàn đã từng sơn PU sàn nhà xưởng hoặc Epoxy, cần đánh giá tình trạng lớp sơn cũ để có phương án loại bỏ phù hợp.

2. QUY TRÌNH THI CÔNG

Bước 1: Mài sàn và tạo nhám

- Dùng máy mài sàn công nghiệp để loại bỏ lớp bê tông yếu, rêu mốc hoặc bụi bẩn trên bề mặt.
- Công đoạn này giúp tạo độ nhám và chân bám cho lớp sơn epoxy liên kết chặt với sàn bê tông.
- Vệ sinh sạch bề mặt sàn bằng máy hút bụi công nghiệp.
- Toàn bộ bề mặt sàn cần được hút bụi sạch sẽ trước khi thi công sơn sàn epoxy.

Bước 2: Thi công lớp sơn epoxy lót (Primer) CADIN A210

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng rulo (con lăn) lăn đều một lớp sơn lót giúp tăng độ cứng và bám dính giữa sàn bê tông và lớp sơn phủ.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 2 giờ.

- Dung môi pha loãng: H101
- Tỷ lệ pha loãng: 10-20%
- Định mức: 8 m²/kg/lớp

Bước 3: Xử lý khuyết tật, lỗi sàn bê tông (CADIN A162)

- Sử dụng vật liệu mastic epoxy chuyên dụng để xử lý các lỗi sàn như nứt kết cấu, vỡ sàn, ...
- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 9:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Dùng bay, dao trám trét kín các vết nứt, vỡ, khuyết tật trên sàn
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 30 phút
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: tối thiểu 12 giờ

Bước 4: Thi công lớp sơn epoxy tự san phẳng CADIN A250 thứ nhất

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Thi công sơn bằng bàn cào chuyên dụng
- Thời gian khô từ 12 – 24 tiếng trước khi thi công lớp sơn hoàn thiện.
- Sử dụng máy chà sàn có lắp giấy ráp. Chà ráp giúp loại bỏ sạn và bụi bẩn trên lớp sơn epoxy thứ nhất và tăng độ bám dính với cho sơn epoxy hoàn thiện.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 20 phút
- Thời gian phủ lớp kế tiếp: tối thiểu 24 giờ

Bước 5: Thi công lớp sơn epoxy tự san phẳng CADIN A250 hoàn thiện

- Khuấy đều thành phần A (sơn gốc) và thành phần B (chất đóng rắn) theo đúng tỷ lệ 4:1 của nhà sản xuất bằng máy trộn sơn.
- Đổ sơn epoxy tự san phẳng ra sàn, dùng cào cán đều theo đúng định mức của nhà sản xuất, sau đó dùng lô gai phá tan bọt khí.
- - Đây là lớp sơn epoxy hoàn thiện nên cần được thi công bởi những người thợ có nhiều năm kinh nghiệm và chuyên môn cao.
- Hỗn hợp đã phối trộn không để quá 20 phút

- Thời gian sơn chờ khô và bàn giao: tối thiểu 3 ngày.
- Định mức: 3 kg/m² cho độ dày 2mm

3. HỖ TRỢ KỸ THUẬT

Liên hệ số: 0918.11.4848 để được hỗ trợ khi cần thiết