

SƠN LÓT ĐỆM COMPOSITE

Mã sản phẩm: A234

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn lót đệm composite A234 kháng hóa chất cho kim loại là loại sơn composite 2 thành phần hệ lăn . Sơn có tính năng kháng ăn mòn với nhiều loại acid và kiềm. Được sử dụng để tăng độ bám dính và chống rỉ bảo vệ bề mặt sắt thép, sắt mạ kẽm cho các nhà máy hóa chất, bể xử lý nước thải.

ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao trên nền kim loại

Kháng hóa chất với nồng độ cao trong thời gian dài

Chịu ẩm, chống rỉ tốt trên kim loại, chống lại quá trình kiềm hoá của bê tông.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Xám
Hàm lượng rắn (sau phơi trộn)	Min.60 %
Tỷ trọng	1.05 ± 0.1 g/ml
Định mức lý thuyết	3-4m ² /kg/lớp 100μm (tuỳ điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	3m ² /kg/lớp
Tỷ lệ phơi trộn (A/B)	10/0.2
Độ dày màng sơn	Độ dày ướt: 166-200μm Độ dày khô: 100-120μm
Thời gian khô	Khô mặt: Sau 3 giờ. Khô cứng hoàn toàn để sử dụng : sau 3-5 ngày
Thời gian phủ lớp kế tiếp	Tối thiểu sau 8 giờ.
Thời gian sống	10-15 phút.
Khả năng kháng hóa chất	Acid H ₂ SO ₄ : 30- 70% Acid HCl: 15% NaOH: 50%

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn lót composite cho kim loại CADIN 1 - 2 lớp

Sơn đệm, lưới thủy tinh CADIN 2 - 3 lớp

Sơn phủ composite kháng hóa chất cao CADIN 2 - 3 lớp

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Chuẩn bị bề mặt: Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất.

Thi công:

Bước 1: Thực hiện sơn lớp lót

- Trộn lớp sơn lót theo tỷ lệ yêu cầu.
- Phủ một lớp lót mỏng lên bề mặt cần thi công.

Bước 2: Thi công lớp sơn đệm

- Trộn lớp sơn đệm theo tỷ lệ yêu cầu
- Dùng bay, dao trét bã đều cho phẳng bề mặt

Bước 3: Thi công sơn phủ Composite

- Kiểm tra bề mặt xem có lồi lõm không, nếu có cần mài phẳng để thực hiện lớp lăn phủ mịn nhất có thể.
- Trộn sơn phủ theo đúng yêu cầu tỷ lệ rồi lăn phủ lên bề mặt đều tay
Hỗn hợp đã phổi trộn không được để quá 15 phút

DỤNG CỤ.

Cọ, ru lô, máy khuấy

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

5.1Kg/1 bộ với 5 Kg A và 0.1Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng.

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

Đối với vật liệu tiếp xúc trực tiếp lâu dài với hóa chất có hàm lượng cao như acid thì phải đảm bảo được độ dày màng sơn từ 1 -2 mm và có gia cố thêm lưới thủy tinh.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

Hạn sử dụng: 4 tháng

Ngày phát hành 25/10/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.