

SƠN MẠ KẼM

Mã sản phẩm: A103

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn mạ kẽm CADIN A103 là loại sơn gốc Alkyd biến tính có chứa hàm lượng bột kẽm cao. Có khả năng chống ăn mòn điện hóa, chống trầy xước mài mòn cao, sử dụng cho sắt thép trong môi trường nước biển, hóa chất cần độ bám dính cao phù hợp cho các công trình biển, thủy lợi, hệ thống đường ống,...

Sơn mạ kẽm CADIN A103 được sản xuất theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 103:2021/HTP, phù hợp với Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 8789:2011 về “Sơn bảo vệ kết cấu thép - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử” và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001:2015.



ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao, nhanh khô.

Độ phủ cao, tạo bề mặt cứng

Khả năng kháng ăn mòn cao, ngăn chặn khả năng gây rỉ từ bên trong kim loại.

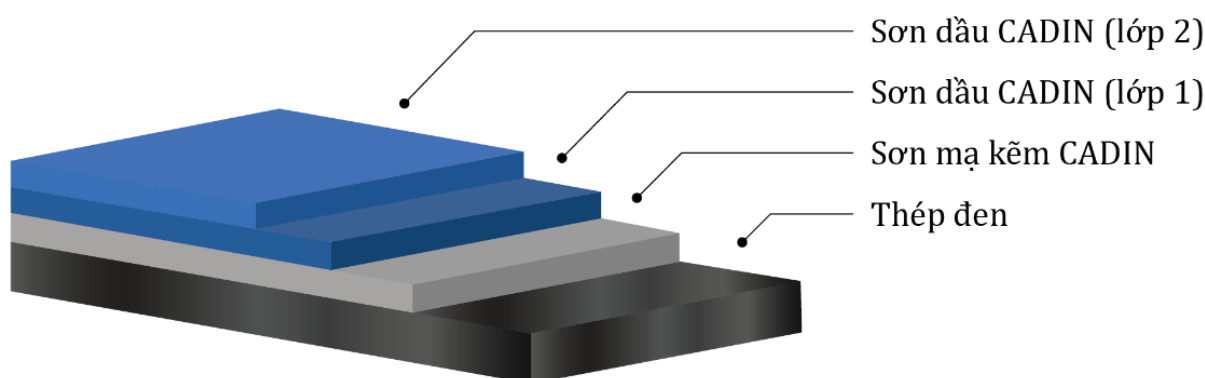
THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Xám
Hàm lượng rắn	Min. %
Hàm lượng kẽm	95% kẽm
Tỷ trọng	1.20 ± 0.05 g/ml
Định mức lý thuyết	8-10m ² /lít/lớp 40μm (tùy thuộc điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	8m ² /lít/lớp

Độ dày màng sơn mỗi lớp	Độ dày ướt: 50-83 μm Độ dày khô: 30-50 μm
Thời gian khô	Khô mặt: Sau 20 Phút Khô chân: Sau 8 giờ Khô cứng hoàn toàn: 3-4 ngày
Thời gian phủ lớp kế tiếp	Tối thiểu sau 4 giờ
Chất pha loãng/ làm sạch	Dung môi H101
Tỷ lệ pha loãng	10-20%

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn mạ kẽm CADIN	1 lớp
Sơn dầu CADIN	2 lớp



HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Điều kiện thi công sơn:

- Độ ẩm không khí không quá 85%
- Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải cao hơn nhiệt độ điểm sương 3°C
- Nhiệt độ môi trường từ 10°C đến 40°C
- Bề mặt đã được làm sạch theo yêu cầu

Chuẩn bị bề mặt:

Chất nền vật liệu sơn	Tối thiểu	Khuyến nghị
Thép cacbon (Thép mới)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 2 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ cầm tay (hand tool).	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt
Thép cacbon (Thép cũ)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 3 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ điện (power tool).	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt.

Thi công:

Khuấy thật đều, thi công 1 lớp sơn kẽm lạnh CADIN, mỗi lớp cách nhau tối thiểu sau 4 giờ.

DỤNG CỤ.

Súng phun thông thường.

Có thể sử dụng cọ, rulô cho những khu vực nhỏ nhưng phải đảm bảo đạt độ dày quy định.

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong lon/thùng sắt:



Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng.

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, rửa với nhiều nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước.

Hạn sử dụng: 12 tháng

Ngày phát hành 30/01/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.