

SƠN LÓT ĐỆM COMPOSITE

Mã sản phẩm: A701

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn lót đệm composite A701 CADIN kháng hóa chất cho kim loại là loại sơn composite 2 thành phần hệ lãn. Sơn có tính năng kháng ăn mòn với nhiều loại acid và kiềm. Được sử dụng để tăng độ bám dính và chống rỉ bảo vệ bề mặt sắt thép, sắt mạ kẽm, bê tông cho các nhà máy hóa chất, bể xử lý nước thải.

Sơn lót đệm composite A701 được sản xuất dựa theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 119:2021/HTP, phù hợp với Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 12583-2019 về “Vật liệu composite polymer dùng để gia cường lớp mặt ngoài kết cấu bê tông cốt thép - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử” và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001:2015.

ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao trên nền kim loại.

Kháng hóa chất với nồng độ cao trong thời gian dài.

Chịu ẩm, chống rỉ tốt trên kim loại, chống lại quá trình kiềm hoá của bê tông.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Xám
Hàm lượng rắn (sau phối trộn)	Min.60 %
Tỷ trọng	1.05 ± 0.1 g/ml
Định mức lý thuyết	3-4m ² /kg/lớp 100μm (tùy điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	3m ² /kg/lớp
Tỷ lệ phối trộn (A/B)	10/0.2
Độ dày màng sơn	Độ dày ướt: 166-200μm Độ dày khô: 100-120μm
Thời gian khô	Khô mặt: Sau 3 giờ Khô cứng hoàn toàn để sử dụng: sau 3-5 ngày

Thời gian phủ lớp kế tiếp	Tối thiểu sau 8 giờ
Thời gian sống	10-15 phút
Khả năng kháng hóa chất	Acid H ₂ SO ₄ : 30- 70%
	Acid HCl: 15%
	NaOH: 50%

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn lót đệm Composite A701	1 lớp
Lưới thủy tinh + Sơn lót đệm Composite A701	2-3 lớp
Mastic chuyên dụng Composite A706	1 lớp
Sơn phủ Composite A710	2-3 lớp

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Chuẩn bị bề mặt: Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất .

Thi công:

Bước 1: Thực hiện sơn lót lót

- Trộn lớp sơn lót theo tỷ lệ yêu cầu.
- Phủ một lớp lót mỏng lên bề mặt cần thi công

Bước 2: Thi công lớp sơn đệm + lưới thủy tinh

- Trộn lớp sơn đệm theo tỷ lệ yêu cầu
- Thi công nhiều lớp đệm + lưới thủy tinh đến khi đạt được độ dày yêu cầu

Bước 3: Thi công lớp Mastic Composite A706

- Dùng bay, dao trét bã đều cho phẳng bề mặt

Bước 4: Thi công sơn phủ Composite A710

- Kiểm tra bề mặt xem có lỗi lõm không, nếu có cần mài phẳng để thực hiện lớp lăn phủ mịn nhất có thể
 - Trộn sơn phủ theo đúng yêu cầu tỷ lệ rồi lăn phủ lên bề mặt đều tay
- Hỗn hợp đã phối trộn không được để quá 15 phút

DỤNG CỤ.

Cọ, ru lô, máy khuấy

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

5.1Kg/1 bộ với 5 Kg A và 0.1 Kg B

20.4Kg/ 1 bộ với 20 Kg A và 0.4 Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng.

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

Đối với vật liệu tiếp xúc trực tiếp lâu dài với hóa chất có hàm lượng cao như acid thì phải đảm bảo được độ dày màng sơn từ 1 -2 mm và có gia cố thêm lưới thủy tinh.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước.

Hạn sử dụng: 4 tháng

Ngày phát hành 25/10/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.