

CHẤT HỖ TRỢ BÁM DÍNH

Mã sản phẩm: A600

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Chất hỗ trợ bám dính CADIN A600 là hợp chất được đặc chế để tẩy xử lý bề mặt kim loại các loại trước khi sơn. Chất xử lý bề mặt có tác dụng tạo lớp cầu nối để lớp sơn phủ bám tốt trên các bề mặt khó bám dính như: nhôm, sắt mạ kẽm, inox.

ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao

Tương thích với nhiều loại sơn phủ: sơn dầu, epoxy, PU...

Bảo vệ tốt bề mặt, chống ăn mòn tốt

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Vàng nhạt
Hàm lượng rắn	Min.20 %
Tỷ trọng	1.0 ± 0.05 g/ml
Chất làm sạch	Nước sạch

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

Chất xử lý bề mặt CADIN	1 lớp
Sơn phủ sơn dầu/Epoxy /PU CADIN	2 lớp

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Chuẩn bị bề mặt: Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất .

độ ẩm bề mặt <6 %. Bề mặt nhôm, sắt, thép mạ kẽm tẩy dầu và xả bằng giấy nhám #180

Thi công:

Dùng giẻ thấm ướt dung dịch sau đó lau mạnh trên bề mặt chi tiết inox. Sau khi xử lý hóa chất xong chờ đến khi bề mặt chi tiết xuất hiện màu vàng sẽ tiến hành rửa bằng nước sạch.

Sau khi rửa nước, tiến hành sấy khô bề mặt trước khi sơn, bề mặt chỉ tiết sau khi sấy khô sẽ có 1 lớp màng mờ

DỤNG CỤ.

Giẻ lau

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói theo quy cách:

1Kg/Lon

5Kg/Cal

25Kg/Cal

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Sau khi phối trộn sơn có tính acid, cần đeo găng tay, kính bảo hộ khi chuẩn bị sơn và thi công

Khuấy đều trước khi sử dụng

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô.

Nên đeo găng tay, kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

Hạn sử dụng: 12 tháng

Ngày phát hành 01/10/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.