

## SƠN LÓT CHỊU NHIỆT 200°C 2 THÀNH PHẦN

Mã sản phẩm: A422

### MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn lót chịu nhiệt 200°C CADIN A422 là loại sơn 2 thành phần có khả năng chịu được nhiệt độ tới 200°C. Được sử dụng để tăng độ bám dính cho lớp phủ chịu nhiệt 200°C ngoài trên các bề mặt bê tông, kim loại chịu nhiệt độ cao như lò luyện kim, các thiết bị máy móc, ống khói

Sơn lót chịu nhiệt 200°C CADIN A422 được sản xuất theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 75: 2021/HTP và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001: 2015

### ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao

Chịu va đập tốt

Kháng ăn mòn tốt

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

|                               |                                                                                              |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Màu sắc                       | Trong suốt , Xám                                                                             |
| Hàm lượng rắn (sau phối trộn) | Min.60 %                                                                                     |
| Tỷ trọng                      | $1.30 \pm 0.1$ g/ml                                                                          |
| Định mức lý thuyết            | 8 – 10m <sup>2</sup> /kg/lớp 35μm                                                            |
| Định mức trung bình           | 8m <sup>2</sup> /kg/lớp                                                                      |
| Tỷ lệ phối trộn (A/B)         | 4/1                                                                                          |
| Độ dày màng sơn               | Độ dày khô: 35-50μm<br>Độ dày ướt: 58-83μm                                                   |
| Thời gian khô                 | Khô mặt: Sau 3 giờ.<br>Khô chân: Sau 16 giờ.<br>Khô cứng hoàn toàn để sử dụng : sau 5-7 ngày |

|                           |                      |
|---------------------------|----------------------|
| Thời gian phủ lớp kế tiếp | Tối thiểu sau 6 giờ. |
| Thời gian sống            | 2 giờ.               |
| Chất pha loãng/ làm sạch  | Dung môi H101        |
| Tỷ lệ pha loãng           | 10-25%               |

## HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

|                                              |       |
|----------------------------------------------|-------|
| Sơn lót chịu nhiệt 200 độ 2 thành phần CADIN | 1 lớp |
| Sơn phủ chịu nhiệt 200 độ 2 thành phần CADIN | 2 lớp |

## HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

*Chuẩn bị bề mặt:* Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất .  
độ ẩm bề mặt <6 %

*Tiêu chuẩn làm sạch bề mặt kim loại :*

| Chất nền vật liệu sơn                                                             | Tối thiểu                                                                                                                                                           | Khuyến nghị                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Thép các loại:<br>thép cacbon,<br>thép không gỉ,<br>thép mạ kẽm,...<br>(thép mới) | Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất.<br>Xử lý theo St 2 (ISO 8501-1)<br>Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ cầm tay (hand tool) | Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất<br>Xử lý theo Sa 2.0 (ISO 8501-1)<br>Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt  |
| Thép các loại:<br>thép cacbon,<br>thép không gỉ,<br>thép mạ kẽm,...<br>(thép cũ)  | Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất.<br>Xử lý theo St 3 (ISO 8501-1)<br>Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ điện (power tool)   | Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất,<br>Xử lý theo Sa 2.0 (ISO 8501-1)<br>Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt |

*Thi công:*

Khuấy đều phần A bằng máy khuấy. Đổ từ từ phần đóng rắn (phần B) vào thùng chứa phần A theo tỉ lệ 4 phần A và 1 phần B. Khuấy thật đều khoảng 3 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. Để ổn định sau 5 phút tiến hành thi công

Hỗn hợp đã phối trộn không được để quá 2 giờ

**DỤNG CỤ.**

Súng phun, cọ, ru lô , máy khuấy

**ĐÓNG GÓI.**

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

20Kg/1 bộ với 16 Kg A và 4Kg B

5Kg/1 bộ với 4 Kg A và 1Kg B

1Kg/1 bộ với 0.8 Kg A và 0.2Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

**LƯU Ý.**

Khuấy đều trước khi sử dụng

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

**SỨC KHỎE & AN TOÀN.**

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

**Hạn sử dụng:** 24 tháng

**Ngày phát hành 30/01/2021**

*Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.*