

SƠN PHỦ SÀN CHỐNG TĨNH ĐIỆN

Mã sản phẩm: A230

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Tia lửa điện sinh ra do chênh lệch điện thế cao (do các nguồn tự nhiên như sấm sét, tia vũ trụ...hoặc do tĩnh điện sinh ra từ các quá trình vận hành của máy móc, thiết bị...), có thể lên đến hàng ngàn volt sẽ gây nên cháy nổ trong các nhà máy hóa chất, nhà máy dệt may, cũng có thể gây nhiễu điện từ cho các thiết bị điện, làm mất độ chính xác cho các thiết bị điện trong các nhà máy điện tử; đồng thời cũng gây ra hiện tượng bám bụi lên vải, sợi sẽ làm mất mỹ quan, cũng tăng khả năng cháy nổ. Nắm bắt được tính nghiêm trọng của vấn đề, công ty chúng tôi với đội ngũ kỹ thuật, kỹ sư chuyên nghiệp đã phát triển dòng “ Sơn chống tĩnh điện epoxy cho sàn”, nhằm mục đích khử hoàn toàn lượng điện tích tĩnh điện và vì thế sẽ triệt tiêu nguồn tia lửa điện có khả năng gây cháy nổ đến mức cao nhất, khử các nguồn gây nhiễu, đem lại sự an tâm cho quý doanh nghiệp

Dòng sơn cơ bản gồm ba phần chính:

Lớp phủ (Topcoat) có điện trở suất từ $10^9 - 10^{14} \Omega/m^2$, lớp này phân tán điện tích dựa vào cơ chế chuyển vị proton nên tác dụng của nó sẽ không phụ thuộc vào độ ẩm môi trường, đây là ưu điểm của dòng sơn này so với các dòng khác trên thị trường.

Lớp epoxy sợi carbon có điện trở suất $10^4 - 10^9 \Omega/m^2$, lớp này có điện trở suất thấp hơn có tác dụng phân tán điện tích từ lớp Topcoat sang hệ thống dây đồng

Hệ thống dây đồng tiếp đất: Hệ thống này có tác dụng dẫn điện tích từ lớp epoxy sợi carbon xuống đất để trung hòa điện tích

Dưới đây là những thuộc tính của lớp epoxy chống tĩnh điện thứ nhất(lớp Topcoat)

Sơn phủ sàn chống tĩnh điện CADIN được sản xuất dựa theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 56:2021/HTP và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001: 2015.

ĐẶC TÍNH.

Lớp sơn Topcoat là lớp sơn phủ epoxy san phẳng, bóng, độ cứng cao

Chịu mài mòn, va đập cao

Phân tán tĩnh điện hiệu quả

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc: Tùy theo yêu cầu của khách hàng

Hàm lượng rắn (sau phối trộn): 100%

Độ phủ lý thuyết: 1-1.2 m²/kg/lớp 1mm

Tỷ trọng: 1.65± 0.1 g/ml

Tỷ lệ phối trộn(A/B): 4/1

Khô mặt: Sau 5 giờ

Khô cứng: Sau 24 giờ

Khô hoàn toàn: 5-7 ngày

Thời gian sống: 20 phút

Thời gian phủ lớp kế tiếp: Sau 24 giờ

Chất làm sạch: Dung môi Epoxy H103

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn 1 lớp sơn lót trong suốt epoxy

Cán 1 lớp vữa cát epoxy tự san phẳng(Nếu bề mặt nền không bằng phẳng, hoặc theo yêu cầu của khách hàng)

Đặt hệ thống lá đồng dẫn điện

Sơn lớp sơn epoxy 2 tp sợi carbon phân tán tĩnh điện thứ nhất

Sơn lớp phủ phân tán tĩnh điện thứ hai

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Thi công lớp Topcoat:

Chuẩn bị bề mặt: Bề mặt sau khi đã thi công các lớp trước đó (Lớp lót trong suốt, hệ thống lá đồng dẫn điện, lớp epoxy sợi carbon phân tán tĩnh điện) phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất, bụi bẩn Độ ẩm bề mặt < 6%

Thi công: Khuấy đều phần A bằng máy khuấy. Đổ từ từ phần đóng rắn (phần B) vào thùng chứa phần A theo tỉ lệ 4 phần A và 1 phần B rồi thi công

Thi công bằng phương pháp đổ và gạt

Chú ý: hỗn hợp sau khi phối trộn để ổn định 1-3 phút rồi tiến hành thi công ngay không được để trong thùng chứa quá 15 phút vì sơn tỏa nhiệt ảnh hưởng tới màu sắc của sơn.

DỤNG CỤ.

Bàn cào răng cưa , máy khuấy , ru lô gai

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

20Kg/1 bộ với 16 Kg A và 4Kg B

5Kg/1 bộ với 4 Kg A và 1Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

Hạn sử dụng: 6 tháng

Ngày phát hành 30/01/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.