

SƠN EPOXY KHÁNG HÓA CHẤT

Mã sản phẩm: A227

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn Epoxy kháng hóa chất CADIN A227 là loại sơn phủ gốc Epoxy biến tính kháng hóa chất 2 thành phần, không dung môi, đóng rắn bằng Polyamide. Sơn có tác dụng bảo vệ các bề mặt kim loại, nền bê tông trong nhà chống mài mòn và đập có khả năng kháng hóa chất cao. Được sử dụng cho các nhà máy hóa chất, bệnh viện, phòng thí nghiệm...

Sơn Epoxy kháng hóa chất CADIN A227 chịu mài mòn được sản xuất dựa theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 082:2021/CADIN, quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001:2015.

ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao.

Chịu mài mòn, va đập, chịu lực cao đặc biệt khả năng kháng hóa chất vượt trội.

Kháng hóa chất	Kết quả
Dung dịch acid sulfuric 70%	Tốt
Dung dịch acid nitric 30%	Tốt
Dung dịch acid hydrochloric 20%	Tốt
Dung dịch acid phosphoric 70%	Tốt
Dung dịch sodium hydroxide bão hòa	Tốt
Dung dịch calcium hydroxide bão hòa	Tốt

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Theo bảng màu hoặc theo yêu cầu của khách hàng
Hàm lượng rắn (sau phối trộn)	Min.100 %
Tỷ trọng	1.50 ± 0.1 kg/l
Định mức lý thuyết	4-6m ² /kg/lớp 120μm (tùy thuộc điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	4m ² /kg/lớp
Tỷ lệ phối trộn (A/B)	4/1
Độ dày màng sơn	Độ dày khô: 2-3mm
Thời gian khô	

Nhiệt độ bề mặt	10°C	20°C	30°C
Thời gian khô mặt	7 giờ	4 giờ	3 giờ
Thời gian khô chân	35 giờ	16 giờ	12 giờ
Thời gian khô hoàn toàn	9 ngày	7 ngày	5 ngày

Thời gian phủ lớp kế tiếp Tối thiểu sau 24 giờ

Thời gian sống 30 phút

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Bê tông

Sơn lót Epoxy A210/A211 CADIN 1 lớp

Sơn phủ Epoxy kháng hóa chất A227(B) CADIN 1-2 lớp

Kim loại

Sơn lót Epoxy A220/A221 CADIN 1 lớp

Sơn phủ Epoxy kháng hóa chất A227(S) CADIN 1-2 lớp

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Chuẩn bị bề mặt:

Bê tông: bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất.

Bề mặt bê tông mới phải để sau 21-28 ngày mới thi công sơn.

Độ ẩm bề mặt < 6%

Bề mặt kim loại

Chất nền vật liệu sơn	Tối thiểu	Khuyến nghị
Thép các loại: thép carbon, thép không gỉ, thép mạ kẽm,... (thép mới)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 2 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ cầm tay (hand tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt

Thép các loại: thép carbon, thép không gỉ, thép mạ kẽm,... (thép cũ)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 3 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ điện (power tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt
--	---	--

Thi công:

Khuấy đều phần A bằng máy khuấy. Đổ từ từ phần đóng rắn (phần B) vào thùng chứa phần A theo tỉ lệ 4 phần A và 1 phần B. Khuấy thật đều khoảng 2 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất.

Hỗn hợp đã phối trộn không được để quá 30 phút.

DỤNG CỤ.

Ru lô gai, máy khuấy, bàn cào răng cưa.

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

20 Kg/1 bộ với 16 Kg A và 4 Kg B

5 Kg/1 bộ với 4 Kg A và 1 Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng.

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường. thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô, tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước.

Hạn sử dụng: 12 tháng

Ngày phát hành 04/10/2021

Bảng thông tin này do chúng tôi phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.