

## SƠN PHỦ CHỊU NHIỆT 200°C MỘT THÀNH PHẦN

Mã sản phẩm: A423

### MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn phủ chịu nhiệt 200°C một thành phần CADIN A423 là loại sơn 1 thành phần, được sản xuất từ các hợp chất và phụ gia đặc biệt. Sơn có khả năng chịu được nhiệt độ tới 200°C trên sắt thép đen và bê tông. Sơn được sử dụng để trang trí và bảo vệ các bề mặt sản phẩm như lò luyện kim, lò nung, ống khói, các thiết bị máy móc có phát sinh nhiệt độ tới 200°C.

Sơn phủ chịu nhiệt 200°C một thành phần CADIN A423 được sản xuất theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 068:2021/CADIN và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001:2015.

### ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao.

Màng sơn cứng, chịu mài mòn cao.

Chịu nhiệt lên tới 200°C.

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Màu sắc                   | Theo bảng màu   |
| Hàm lượng rắn             | Min.50%   |
| Tỷ trọng                  | 1.1 ± 0.1g/ml   |
| Định mức lý thuyết        | 8 – 10m <sup>2</sup> /kg/lớp 30µm   |
| Định mức trung bình       | 4m <sup>2</sup> /kg/2 lớp   |
| Độ bền nhiệt              | 200°C   |
| Độ dày màng sơn           | Độ dày ướt: 60µm<br>Độ dày khô: 30µm  |
| Thời gian khô             | Khô mặt: Sau 25 phút<br>Khô chân : Sau 24 giờ<br>Khô cứng hoàn toàn: sau khi nung 60 phút ở 200°C |
| Thời gian phủ lớp kế tiếp | Tối thiểu sau 2 giờ   |

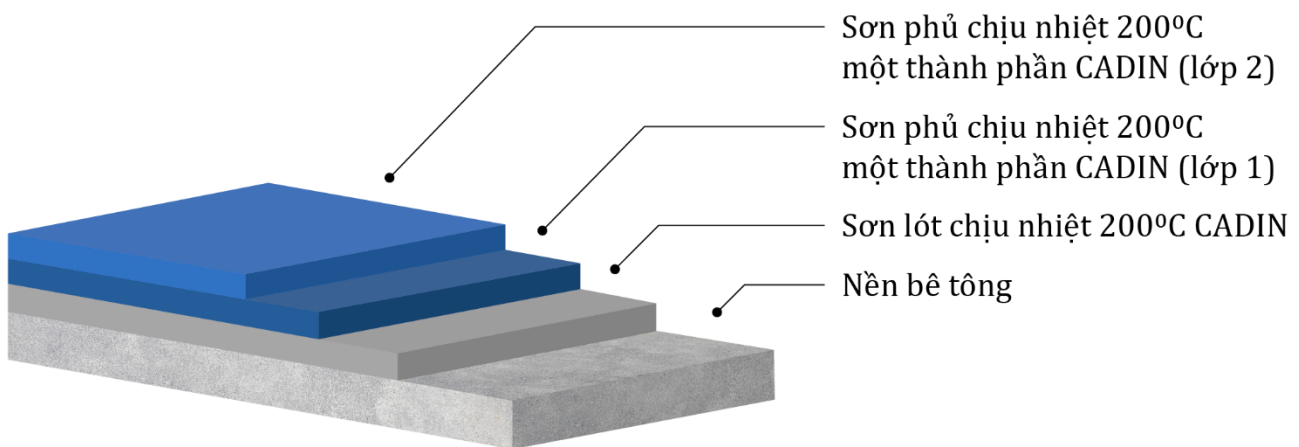
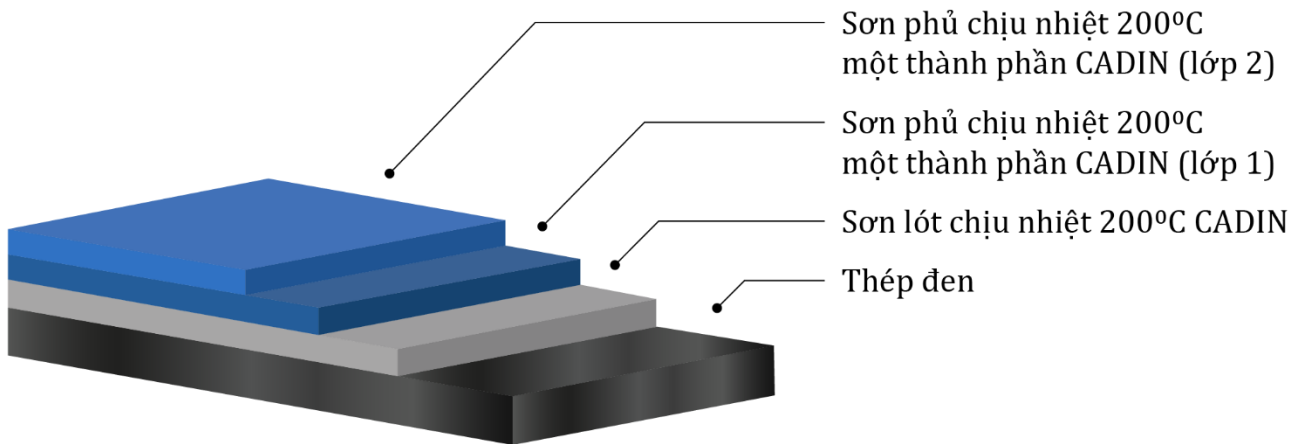
Chất pha loãng/ làm sạch                      Dung môi H101

Tỷ lệ pha loãng                                      5-10%

### HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn lót chịu nhiệt 200°C cho sắt mạ kẽm một thành phần CADIN                      1 lớp

Sơn phủ chịu nhiệt 200°C một thành phần CADIN    2 lớp



### HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

*Chuẩn bị bề mặt:* Bề mặt cần sơn phải sạch, khô ráo, không dính dầu mỡ, tạp chất. Độ ẩm bề mặt dưới 6%.

*Thi công:*

Khuấy thật đều, thi công thật mỏng 1 lớp sơn phủ chịu nhiệt 200 độ C CADIN (độ dày màng sơn nhỏ hơn 40µm).

Để màng sơn khô sau 30 phút, sau đó cho thiết bị vào lò sấy, gia nhiệt từ từ đến không quá 200°C trong 60 phút để màng sơn khô cứng hoàn toàn. Đối với ống khói, lò nung hay

những thiết bị lớn không sấy được thì sau khi lắp đặt thiết bị, gia nhiệt từ từ cho thiết bị hoạt động đến nhiệt độ không quá 200oC trong 1 giờ để màng sơn khô cứng hoàn toàn.

### **DỤNG CỤ.**

Súng phun thông thường.

Có thể sử dụng cọ, rulô cho những khu vực nhỏ nhưng phải đảm bảo đạt độ dày quy định.

### **ĐÓNG GÓI.**

Sản phẩm được đóng gói trong lon/thùng sắt:



1 Kg

5 Kg

20Kg

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

### **LƯU Ý.**

Khuấy đều trước khi sử dụng.

### **SỨC KHỎE & AN TOÀN.**

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, rửa với nhiều nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước.

**Hạn sử dụng:** 6 tháng

**Ngày phát hành 04/10/2021**

*Bảng thông tin này do chúng tôi phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.*