

SƠN EPOXY ĐA DỤNG TẠO ĐỘ DÀY

Mã sản phẩm: A212

MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn Epoxy đa dụng tạo độ dày CADIN A212 là loại sơn Epoxy 2 thành phần có hàm lượng chất rắn cao. Sản phẩm có độ bám dính cực tốt, chống mài mòn, kháng hóa chất, và đặc biệt thiết kế vừa làm lớp lót vừa làm lớp phủ hoàn thiện cho bề mặt bê tông tường đứng và kim loại.

Sơn Epoxy đa dụng tạo độ dày CADIN được sản xuất theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 49:2021/HTP và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001: 2015.

ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao

Chịu lực tốt

Chịu mài mòn, va đập, chịu ẩm, chịu hóa chất

THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

Màu sắc	Xám
Hàm lượng rắn (sau phối trộn)	Min.80 %
Tỷ trọng	1.65 ± 0.1 g/ml
Định mức lý thuyết	3 – 5m ² /kg/lớp 150-200μm (tùy thuộc điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	2m ² /kg/2 lớp
Tỷ lệ phối trộn (A/B)	9/1
Độ dày màng sơn	Độ dày ướt: 150-200μm Độ dày khô: 100-150μm
Thời gian khô	Khô mặt: Sau 1 giờ. Khô chân: Sau 24 giờ. Khô hoàn toàn để sử dụng: sau 5-7 ngày
Thời gian phủ lớp kế tiếp	Tối thiểu sau 6 giờ.

Thời gian sống	2 giờ.
Chất pha loãng/ làm sạch	Dung môi H101
Tỷ lệ pha loãng	10-20% (tùy vào mục đích sử dụng)

HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.

Sơn Epoxy đa dụng CADIN 2-3 lớp

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.

Điều kiện thi công sơn:

- Độ ẩm không khí không quá 85%
- Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải cao hơn nhiệt độ điểm sương 3°C
- Nhiệt độ môi trường từ 10°C đến 40°C
- Bề mặt đã được làm sạch theo yêu cầu

Chuẩn bị bề mặt:

Chất nền vật liệu sơn	Tối thiểu	Khuyến nghị
Thép các loại: thép cacbon, thép không gỉ, thép mạ kẽm,... (thép mới)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 2 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ cầm tay (hand tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt
Thép các loại: thép cacbon, thép không gỉ, thép mạ kẽm,... (thép cũ)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 3 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ điện (power tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt

Thi công:

Khuấy đều phần A bằng máy khuấy sau đó đổ từ từ phần B vào thùng chứa. Khuấy thật đều, để ổn định khoảng 3 phút rồi tiến hành thi công.

Hỗn hợp đã phối trộn không được để quá 2 giờ

DỤNG CỤ.

Súng phun, cọ, ru lô, máy khuấy

ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:

10 Kg/1 bộ với 9 Kg A và 1 Kg B

20Kg/1 bộ với 18 Kg A và 2 Kg B

Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công.

Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

SỨC KHỎE & AN TOÀN.

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

Hạn sử dụng: 24 tháng

Ngày phát hành 30/01/2021

Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.