

## SƠN CHỐNG RỈ

Mã sản phẩm: A101

### MÔ TẢ & ỨNG DỤNG.

Sơn chống rỉ CADIN A101 là loại sơn lót chống rỉ được sử dụng để tăng độ bám dính và ngăn tác động của môi trường bên ngoài, chống ăn mòn, chống rỉ sắt thép trước khi sơn phủ màu hoàn thiện (phần không ngập nước).

Sơn chống rỉ CADIN được sản xuất theo tiêu chuẩn cơ sở TCCS 001:2021/HTP, phù hợp với Tiêu chuẩn quốc gia TCVN 8789-2011 về “Sơn bảo vệ kết cấu thép - Yêu cầu kỹ thuật và phương pháp thử” và được quản lý chất lượng theo Hệ thống quản lý ISO 9001: 2015.



### ĐẶC TÍNH.

Độ bám dính cao, nhanh khô.

Độ phủ cao, tạo bề mặt cứng.

Khả năng kháng ăn mòn cao, ngăn chặn khả năng gây rỉ từ bên trong kim loại.

### THÔNG SỐ KỸ THUẬT.

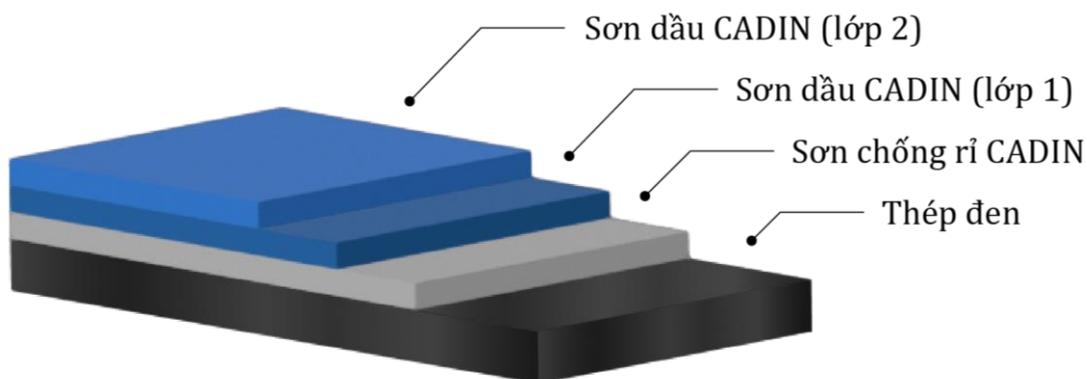
Màu sắc	Đỏ, xám
Hàm lượng rắn	Min.60 %
Tỷ trọng	1.30 ± 0.05 g/ml
Định mức lý thuyết	10-12m <sup>2</sup> /lít/lớp 40μm (tùy thuộc điều kiện bề mặt)
Định mức trung bình	10m <sup>2</sup> /lít/lớp
Độ dày màng sơn mỗi lớp	Độ dày ướt: 50-83 μm Độ dày khô: 30-50 μm

Thời gian khô	Khô mặt: Sau 1 giờ. Khô chân: Sau 6 giờ. Khô cứng hoàn toàn : 5-7 ngày
Thời gian phủ lớp kế tiếp	Tối thiểu sau 2 giờ.

Chất pha loãng/ làm sạch	Dung môi H101, xăng A95
Tỷ lệ pha loãng	10-20%

### **HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ.**

Sơn chống rỉ CADIN	1-2 lớp
Sơn dầu CADIN	2 lớp



### **HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG.**

#### *Điều kiện thi công sơn:*

- Độ ẩm không khí không quá 85%
- Nhiệt độ bề mặt ít nhất phải cao hơn nhiệt độ điểm sương 30C
- Nhiệt độ môi trường từ 100C đến 400C
- Bề mặt đã được làm sạch theo yêu cầu

#### *Chuẩn bị bề mặt:*

Chất nền vật liệu sơn	Tối thiểu	Khuyến nghị
Thép cacbon (Thép mới)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 2 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ cầm tay (hand tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt
Thép cacbon (Thép cũ)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo St 3 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng dụng cụ điện (power tool)	Bề mặt cần sơn phải được xử lý sạch và khô, không còn dầu mỡ, bụi bẩn tạp chất. Xử lý theo Sa 2.5 (ISO 8501-1) Làm sạch bề mặt bằng phương pháp phun hạt

### Thi công:

Khuấy thật đều, thi công 1- 2 lớp sơn chống rỉ CADIN , mỗi lớp cách nhau tối thiểu sau 4 giờ.

### DỤNG CỤ.

Súng phun thông thường.

Có thể sử dụng cọ, rulô cho những khu vực nhỏ nhưng phải đảm bảo đạt độ dày quy định.

### ĐÓNG GÓI.

Sản phẩm được đóng gói trong thùng sắt:



Tồn trữ nơi mát mẻ khô ráo. Tránh nguồn nhiệt và lửa.

### LƯU Ý.

Khuấy đều trước khi sử dụng.

Thời gian khô phụ thuộc vào nhiệt độ, độ ẩm, mức độ thông thoáng của môi trường thi công. Nhiệt độ cao và thông thoáng tốt giúp cho sơn khô nhanh hơn.

### **SỨC KHỎE & AN TOÀN.**

Để xa tầm tay trẻ em.

Đảm bảo thông thoáng tốt khi thi công và chờ khô. Tránh hít phải bụi sơn.

Nên đeo kính bảo hộ khi thi công. Trường hợp sơn dính vào mắt, rửa với nhiều nước sạch và đi đến cơ sở y tế ngay.

Không được đổ sơn ra cống rãnh hoặc nguồn nước

**Hạn sử dụng:** 12 tháng

**Ngày phát hành 30/01/2021**

*Bảng thông tin này do Hợp Thành Phát phát hành và thay thế cho các bảng đã phát hành trước đây.*